



GEA Druckgaskühler

Effiziente Wärmetauscher für Verdichteranlagen und Prozesstechnik

Druckgaskühler

Effiziente Wärmetauscher für Verdichteranlagen und Prozesstechnik

Die GEA Druckgaskühlertechnik ist ein wesentlicher Teil des GEA Lieferprogramms, das in mehreren Jahrzehnten stetiger Entwicklung, Konstruktion und Betriebserfahrung gewachsen ist. Da die Leistungsfähigkeit von Verdichteranlagen ganz wesentlich von der integrierten Kühlertechnik bestimmt wird, hat die besondere GEA-Kompetenz durch das breitgefächerte Rippenrohrprogramm einen technologischen Fortschritt geprägt.

Leistungsstarke Rippenrohrsysteme

Als Spezialist für wärmetechnische Apparate verfügt GEA Maschinenkühltechnik über ein umfangreiches Rippenrohrprogramm. Für die Betriebsanforderungen in Druckgaskühlern haben sich zahlreiche Rippenrohrtypen als äußerst effizient bewährt. Mit diesen Standardrohrtypen werden die Anforderungen aller gängigen Druckgaskühleranforderungen erfüllt.

Diese Rippenrohrsysteme wurden nach ganz speziellen Anforderungen ausgewählt, weiterentwickelt und thermodynamisch optimiert.

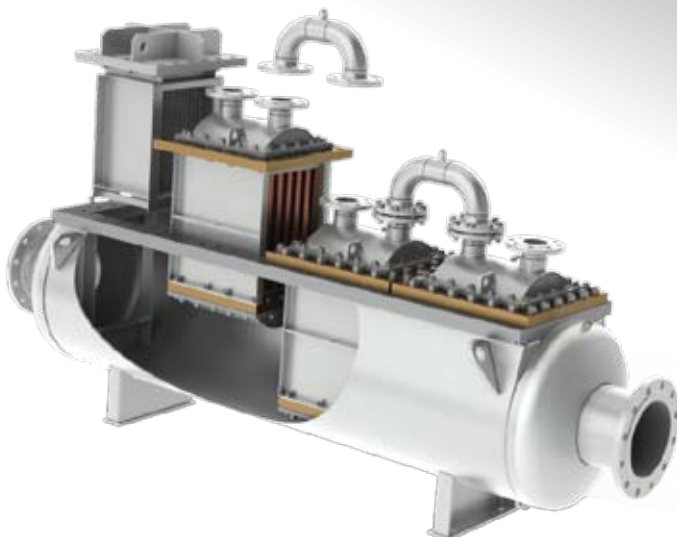
Unterschiedliche Wasser- und Luftqualitäten sowie kundenspezifische Anforderungen erfordern vielfältige Dimensionen und Materialkombinationen für Kühlrohre, Kühlrippen, Rohrböden und Wasserkammern.

Als Rohrwerkstoffe kommen zum Einsatz:

- CuNi
- Sondermessing
- Stahl
- Edelstahl

Das Original GEA Elliptische Rippenrohr

Neben den Kompaktrippenrohrsystemen liefert GEA Maschinenkühltechnik auch Einzelrohrsysteme. Hier verweisen wir besonders auf das Original GEA Elliptische Rippenrohr. Dieses äußerst robuste und vielfach bewährte Rippenrohrsystem stellen wir auch heute noch her. Auf diese Weise sichern wir unseren Kunden die Bereitstellung von Ersatzkühlern und Ersatzteilen entsprechend der Originallieferung auch für die Zukunft.



Die Rippenbeschichtung

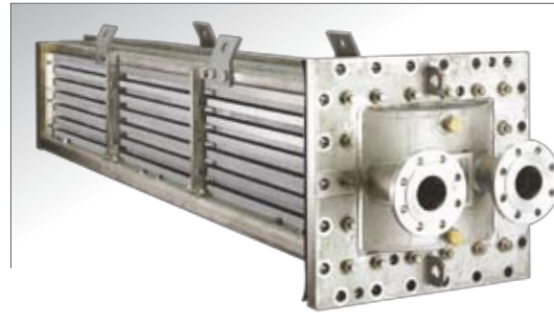
Die spezielle Beschichtung der GEA Kühlrippen bewirkt eine Erhöhung der Korrosionsresistenz. Die Oberfläche wird geschützt, so dass aggressive Begleitstoffe der zu kühlenden Gase, die sich im Kondensat ansammeln, diese nicht angreifen. Somit wird die Lebensdauer des Kühlers erheblich verlängert.

Folgende Beschichtungsarten können eingesetzt werden:

- Verzinnung – für Kupferrippen
- Epoxy-Phenolic Gold – für Aluminiumrippen
- Feuerverzinkung – für Stahlrippen

Das Leistungsportfolio umfasst GEA Druckgaskühler für Gasmengen bis zu ca. 500.000 Nm³/h im Druckbereich bis ca. 50 bar. Wirkungsvolle Wasserabscheidersysteme erlauben besonders raumsparende Bauweisen.

Das Bauprogramm umfasst wassergekühlte Druckgaskühler für technische Gase wie Luft, Sauerstoff, Chlor, Kohlendioxyd, Helium, Wasserstoff, Kohlenwasserstoff, Mischgase. Prozesskühler und -erhitzer für die Industrie und Trocknungstechnik kommen hinzu.



Gebaut nach internationalen Standards

Druckgaskühler werden von GEA nach den geforderten Berechnungsvorschriften (z. B. AD-Merkblätter, DGRL 97/23/EG, ASME-Code) gefertigt und von TÜV, Lloyds, Stoomwezen, u. a. abgenommen.





◎ GEA IHE Systems
U.S.

◎ GEA do Brasil

GEA Maschinenkühltechnik

GEA Renzmann & Grünewald

GEA Ergé-Spirale et Soramat

GEA Bloksma

GEA Polska Spółka

GEA Technika Cieplna

◎ GEA IHE Systems
India

◎ GEA IHE Systems
China

For perfect cooling

www.gea-ihe.com



Process Equipment

GEA Maschinenkühltechnik

Südstrasse 48, 44625 Herne, Deutschland
Tel. +49 2325 468 801 · Fax + 49 2325 468 803
gmt.info@geagroup.com · www.gea-gmt.com